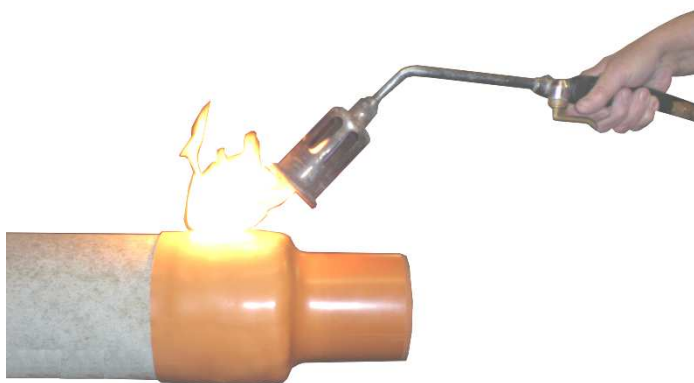




H.L. Muffer ApS



HL Muffer danner en 100% tæt overgang mellem kloakrør i beton, ler og støbejern og pvc/pp.

EKSPANSIONSMUFFEN:

Indvendig foring, der gør at kloakmesteren nemt og hurtigt løser opgaver f.eks. ind under sokler eller i mufteender, hvor beton/ler/rør er knækket skævt af.

Med ekspansionsmuffen kræves nemlig ikke en spidsende, ligesom der heller ikke skal hakkes fri i soklen, da man forer røret indvendig.

Alt hvad der kræves er muffen med tilhørende silicon, og en brænder, eller blæser med blæserør.

Arbejdstiden er ca. 2-5 min imod ca. en time ved udvendig overgange.

Eks. 110/94 passer til både beton/ler/støbejern i 100. Og kan bruges i både med- og modløb.

KRYMPEMUFFEN:

Udvendig overgang, der kræver spidsende. Ligesom ekspansionsmuffen er den lavet af enten pvc eller pp. Krympemuffen er med asfaltpakning, som når den varmes laver 100% tæt overgang mellem muffe og påkoblingsrør.

Man rammer igen alle de ukurrante størrelser og former og får en overgang, der kan tåle 1,2 ton tryk på spidsenden før den giver sig. Alt hvad der kræves er en brænder og evt. et styr (centrerer muffen).

Fordelene er:

- Mindre risiko for sætningsskader ved for løs understøtning
- 1 muffe dækker alt fra overstr-beton, ned Til-og-med ler.

Dvs. lagerværdien mindskes væsentligt, samtidig med at opgave løses perfekt hver gang.



H.L Muffer ApS

Alle krympemuffer fra H.L Muffer ApS, er produceret på egen fabrik og er VA-Godkendte (2.21/20374)

Alle krympemuffer bliver leveret med pakning som skal bruges til montering.

For at finde den rigtige muffeløsning, behøver man to oplysninger:

Tilkoblingsrørets indvendige diameter samt materiale (Tilkoblingsrøret er hvorpå krympemuffen skal monteres)

Det anbefales dog at tage udvendige mål samtidig. Det udvendige må ikke overstige krympemuffe modellens størrelse

Feks. 110 / 154 (I dette tilfælde er 154 mm det største som muffen kan monteres på)

50 - 75 mm:



Tilkoblingsrørets Indv. Str.	Materiale	Krympemuffe model	VVS nr:	Pakning VVS:
32 mm	Støbejern	40/50	192467040	192469105
40 mm	Støbejern	40/50	192467040	192469105
50 mm	Støbejern	50/69	192467050	192469106
75 mm	Støbejern	75/93	192467075	192469107
75 mm	Ler	75/119	192467119	192469110

110 - 160 mm:



Tilkoblingsrørets Indv. Str.	Materiale	Krympemuffe model	VVS nr:	Pakning VVS:
100 mm	Støbejern	110/126	192467110	192469110
100 mm	Støbejern	110/138	192467112	192469110
100 mm	Glasseret ler	110/154	192467114	192469310
100 mm	Beton	110/165	192467116	192469210
100 mm	Beton	110/169	192467118	192469210
150 mm	Glasfiber	160/175	192467158	192469775
150 mm	Støbejern	160/198	192467160	192469115
150 mm	Glasseret ler	160/212	192467162	192469315
150 mm	Beton	160/227	192467163	192469215
150 mm	Beton	160/238	192467164	192469215

200 - 315 mm:



Tilkoblingsrørets Indv. Str.	Materiale	Krympemuffe model	VVS nr:	Pakning VVS:
200 mm	Glasseret ler	200/263	192467202	192469320
200 mm	Beton	200/283	192467200	192469220
250 mm	Glasseret ler	250/310	192467250	192469325
250 mm	Beton	250/340	192467252	192469225
300 mm	Beton	315/396	192467315	192469230
300 mm	Glasseret ler	315/396	192467317	192469330

400 - 1200 mm:

(Fremstillet i PH)



Tilkoblingrørets Indv. Str.	Materiale	Krympemuffe model	VVS nr:	Pakning VVS:
400 mm	Beton	400/525	192467402	192469240
400 mm	Beton	400/595	192467404	192469240
500 mm	Beton	500/660	192467502	192469250

Muffer større end 500 mm er bestillingsvarer.

Krympemuffer - ULTRA

For at finde den rigtige muffeløsning, behøver man to oplysninger:

Tilkoblingsrørets indvendige diameter samt materiale

(Tilkoblingsrøret er hvorpå krympemuffen skal monteres)

Alle krympemuffer bliver leveret med pakning som skal bruges til montering.



Tilkoblingrørets Indv. Str.	Materiale	Krympemuffe model	VVS nr:	Pakning VVS:
200 mm	Beton	20 BT - 20 Ultra	192471200	192469220
250 mm	Beton	25 BT - 20 Ultra	192471250	192469225
300 mm	Beton	30 BT - 30 Ultra	192471300	192469230

Muffer større end 300 mm er bestillingsvarer.

Krympe/Samlemuffe til opføringsrør

Alle Krympe/Samlemuffer til korrugeret opføringsrør fra H.L. Muffer ApS er produceret på egen fabrik og er VA-Godkendte (2.21/20375)

Alle Krympe/Samlemuffer bliver leveret med 2 pakninger som skal bruges til montering.

Krympe/Samlemuffen gør det muligt at sammensætte korrugeret opføringsrør, uanset om røret er lavet af PVC eller PP.

Den korrekte krympe/samlemuffe type, findes blot ved at måle opføringsrørets diameter.

Krympe/Samlemuffe	Opføringsrørets diameter:	VVS nr:
	200 mm	192472200
	315 mm	192472315
	425 mm	192472425
	600 mm	192472600

Krympemuffer - PP

For at finde den rigtige muffeløsning, behøver man to oplysninger:

Tilkoblingsrørets indvendige diameter samt materiale

(Tilkoblingsrøret er hvorpå krympemuffen skal monteres)

Alle krympemuffer bliver leveret med pakning som skal bruges til montering.



Tilkoblingsrørets Indv. Str.	Materiale	Krympemuffe model	VVS nr:	Pakning VVS:
100 mm	Støbejern	PP 10 cm Støbejern	192466110	192469110
100 mm	Glasseret ler	PP 10 cm Glasseret ler	192466114	192469310
100 mm	Beton	PP 10 cm Beton	192466116	192469210
150 mm	Glasseret ler	PP 15 cm Glasseret ler	192466162	192469315
150 mm	Beton	PP 15 cm Beton	192466163	192469215

Ekspansionsmuffer

Alle Ekspansionsmuffer fra H.L Muffer ApS, er produceret på egen fabrik og er VA-Godkendte (2.21/20374)

Alle Ekspansionsmuffer bliver leveret med pakning som skal bruges til montering.

En Ekspansionsmuffe indsættes inde i tilkoblingsrøret og ekspandere ved hjælp af varme fra en varmepistol

75 - 160 mm:

For at finde den rigtige muffeløsning, behøver man kun en oplysninger:

Tilkoblingsrørets indvendige diameter (Tilkoblingsrøret er hvorpå krympemuffen skal monteres)

Tilkoblingsrørets materiale har ingen betydning for denne type.

Der skal dog påregnes en smule fri rum til muffen før at den kan ekspandere. Ca. 6 mm.

Feks. Hvis tilkoblingsrøret skal til kobles en 110 mm PVC/PP ledning.

Hvis tilkoblingsrørets indvendige diameter er 100 mm. Fratrækkes 6 mm. Altså 94 mm.

Altså er det Ekspansionsmuffe model 110 / 94 der skal benyttes.



Ekspansionsmuffe model:	Ekspansions længde:	VVS nr:	Pakning VVS:
75 / 57	100 mm	192467074	192469775
110 / 74	110 mm	192464074	192469775
110 / 80	110 mm	192464080	192469775
110 / 88	110 mm	192464088	192469775
110 / 88 (Med muffe ende)	110 mm	192465088	192469775
110 / 94	110 mm	192463110	192469775
110 / 94 (Med muffe ende)	110 mm	192463111	192469775
110 / 94 Lang	300 mm	192464110	192469775
110 / 94 Lang (Med muffe ende)	300 mm	192465110	192469775
110 / 96 (Kun til strømpeforing samling)	110 mm	192467108	192469775
110 / 96 (Med muffe ende)	110 mm	192467109	192469775
110 / 98	110 mm	192464098	192469775
110 / 98 (Med muffe ende)	110 mm	192465098	192469775
160 / 113	130 mm	192463113	192469775
160 / 132 (Kun til stømpeforing samling)	130 mm	192463132	192469775
160 / 145	120 mm	192463160	192469775
160 / 145 (Med muffe ende)	120 mm	192463161	192469775
160 / 145 Lang	300 mm	192464160	192469775
160 / 145 Lang (Med muffe ende)	300 mm	192465160	192469775

200 - 500 mm:

For at finde den rigtige muffeløsning, behøver man kun en oplysninger:

Tilkoblingsrørets indvendige diameter (Tilkoblingsrøret er hvorpå krympemuffen skal monteres)

Der skal dog påregnes en smule fri rum til muffen før at den kan ekspandere. Ca. 10-15 mm.



Feks. Hvis tilkoblingsrøret skal til kobles en 200 mm PVC/PP ledning.

Hvis tilkoblingsrørets indvendige diameter er 200 mm. Fratrækkes 12 mm. Altså 188 mm.

Altså er det Ekspansionsmuffe model 200 / 188 der skal benyttes.

Ekspansionsmuffe model:	Ekspansions længde:	VVS nr:	Pakning VVS:
200 / 188	135 mm	192465188	192469700
250 / 234	185 mm	192465234	192469701
315 / 290	200 mm	192465290	192469702
400 / 335 (Fremstillet i PH)	200 mm	192465335	192469703
500 / 470 (Fremstillet i PH)	200 mm	192465470	192469704

Ekspansionsmuffe - ULTRA

For at finde den rigtige Ekspansionsmuffe, behøver man to oplysninger:

Tilkoblingsrørets indvendige diameter samt materiale

(Tilkoblingsrøret er hvorpå Ekspansionsmuffen skal monteres)



Tilkoblingrørets Indv. Str.	Materiale	Krympemuffe model	VVS nr:	Pakning VVS:
200 mm	Beton	20 BT - 20 Ultra	192470200	192469220
250 mm	Beton	25 BT - 25 Ultra	192470250	192469225
300 mm	Beton	30 BT - 30 Ultra	192470300	192469230

Sokkelforinger

Alle Sokkelforinger fra H.L Muffer ApS, er produceret på egen fabrik og er VA-Godkendte (2.21/20374)

Alle Sokkelforinger bliver leveret med pakning som skal bruges til montering.

En Ekspansionsmuffe indsættes inde i tilkoblingsrøret og ekspandere ved hjælp af varme fra en varmepistol

Den nødvendige Sokkelforing findes på samme måde som en Ekspansionsmuffe.

Montering af Sokkelforing kræver dog at montøren har monteret Ekspansionsmuffer før.

Se monteringsvejledning:



Sokkelforingsmuffe model:	Ekspansions længde:	VVS nr:	Pakning VVS:
110 / 94	810 mm	192469802	192469776
110 / 94 (Med muffe ende)	810 mm	192469803	192469776
160 / 145	610 mm	192469804	192469776
160 / 145 (Med muffe ende)	660 mm	192469805	192469776

T - Stykker

Alle T-Stykker fra H.L Muffer ApS, er produceret på egen fabrik og har gennemgået stor egen kontrol.

T - Stykker bruges i gamle Septictanke eller som indvendig dyk i brønd.

Dobbelt T - Stykker bruges dog kun som indvendig dyk i brønd. (Er udstyret med 45 grader Spulerør)

T - Stykke	Model:	VVS nr:
	110 mm	192461110
	110 mm (Med muffe ende)	192461111
	160 mm	192461160
	160 mm (Med muffe ende)	192461161

Dobbelt T - Stykke	Model:	VVS nr:
	110 mm	192460110
	160 mm	192460160
	200 mm	192460200

Tilbehør:

Varmepistol	Beskrivelse:	VVS nr:
	2000 Watt Bosch Varmepistol	192469800
	Bruges til ekspandering af ekspansionsmuffer samt, ekspandering af sokkelforinger.	

Blæserør	Model:	Beskrivelse:	VVS nr:
	Blæserørs sæt	Bruges til varmpistol (Ekspansionsmuffer)	192469801
	Blæserør 30cm	Bruges til varmpistol (Kun til 75/57)	192469810
	Blæserør 90cm	Bruges til varmpistol (Sokkelforinger)	192469811

Dorn	Model:	Beskrivelse:	VVS nr:
	110 mm	Dorn til 110 mm Sokkelforing	192469808
	160 mm	Dorn til 160 mm Sokkelforing	192469809

Aftrækker	Model:	Beskrivelse:	VVS nr:
	110 mm	Bruges til udtrækning af dorn ved sokkelforing	192469806
	160 mm	Bruges til udtrækning af dorn ved sokkelforing	192469807

Flexsamling	Model:	Beskrivelse:	VVS nr:
	126 / 126	Krympemuffe samling.	192462126
		Bruges til at sammensætte Flexoren rør	

Rørbøsninger	Model:	Beskrivelse:	VVS nr:
	110 mm	Bruges til montering af krympemuffer	192468110
	160 mm	Bruges til montering af krympemuffer	192468160
	200 mm	Bruges til montering af krympemuffer	192468200

Diverse:

Rottesikringer:

Alle rottesikringer fra H.L Muffer ApS, er produceret i rustfri stål og VA godkendt.

Rottesikringerne er fremstillet hos HF. Hansen, som har 20 års erfaring med rottesikringer.

Rottespærer til Wavin:	Brønd størrelse:	Bundløbs dimension	VVS nr:
	315 mm	110	192469814
	315 mm	160	192469815
	425 mm	110	192469816
	425 mm	160	192469817

Rottespærer til KWH & Uponor:	Brønd størrelse:	Bundløbs dimension	VVS nr:
	315 mm	110	192469818
	315 mm	160	192469819
	425 mm	110	192469820
	425 mm	160	192469821

Rottespærer til gamle betonbrønde: (Monteres i TILLØBSRØRET)	Tilløbsrørets dimension	VVS nr:
	110 mm PVC	192469822
	160 mm PVC	192469823
	200 mm PVC	192469824
	100 mm Beton	192469825
	150 mm Beton	192469826
	200 mm Beton	192469827

Rottespærer til gamle betonbrønde: (Monteres i AFGANGSRØRET)	Afgangsrørets dimension	VVS nr:
	110 mm PVC	192469832
	160 mm PVC	192469833
	200 mm PVC	192469834
	100 mm Beton	192469835
	150 mm Beton	192469836
	200 mm Beton	192469837

Tilbageløbssikringer:

Alle tilbageløbssikringer fra H.L Muffer ApS, er produceret i rustfri stål.

Tilbageløbssikringerne skal monteres på tilløbsledningen ind til huset/kontoret ect.

Tilbageløbssikringerne er fremstillet hos HF.

Tilbageløbssikring:	Tilløbsrørets dimension	VVS nr:
	110 mm PVC / 100 mm BT	192469828
	160 mm PVC / 150 mm BT	192469829

Rørskærerstativ:	Beskrivelse:	VVS nr:
	Det universal rørskærerstativ er fremstillet i galvaniseret jern. Stativet er produceret af H.L Muffer ApS på egen fabrik og har gennemgået stor egen kontrol.	192469812

Rørskærer:

Rørskæreren skærer og faser PVC/PP rør i en arbejdsgang.

Rørskæreren fra H.L Muffer ApS er fremstillet hos Roco-plt.

Rørskærer:	Rørskærings dimension:	VVS nr:
	75 - 110 mm rør	192469838
	110 - 160 mm rør	192469813
	160 mm rør	192469839



H.L Muffer er også leveringsdygtig i special løsninger.

Kontakt:

H.L Muffer, Vestergade 1C, 9681 Ranum

Tlf. 98 67 70 05 Email: hlmuffer@hlmuffer.dk

H.L Muffer Aps

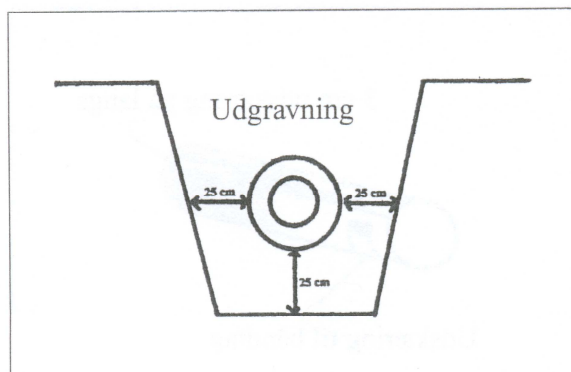
Vestergade 1C, 9681 Ranum

Tlf. (+45) 98 67 70 05

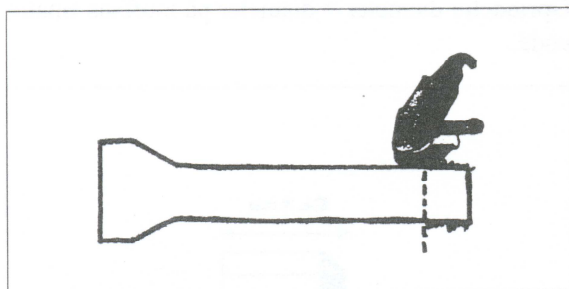
Tlf. (+45) 21 47 33 34

Monteringsvejledning

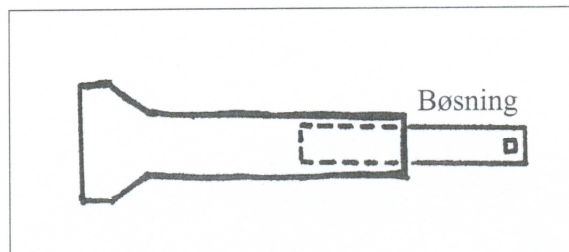
HL Pakning



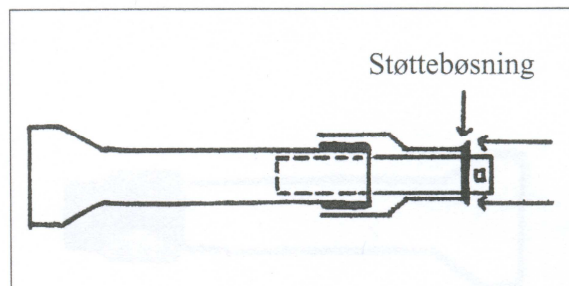
1. Der skal være min. 25 cm. fra rørkant til sider og bund i udgravningen.



2. Spidsenden af røret renses for ler og jord, børstes eller afvaskes. Er betonrøret (tilkoblingsrøret) dårligt i spidsenden afsaves et passende stykke til røret har en jævn overflade, reif derefter røret i enden. Sav evt. røret over med en vinkelsliber med diamantklinge.

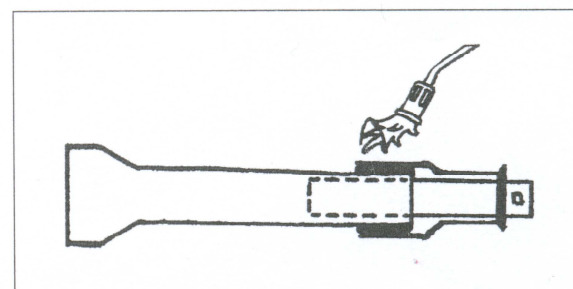


3. Indsæt derefter rørbøsning i spidsenden af røret. Bøsningen virker som styr og centrering af muffen.



4. Aftag papir fra muffepakningen og påsæt denne fra spidsenden af kloakrøret og indefter. Husk et lille overlap. (Korrekt længde afmåles og afklippes inden papiret fjernes).

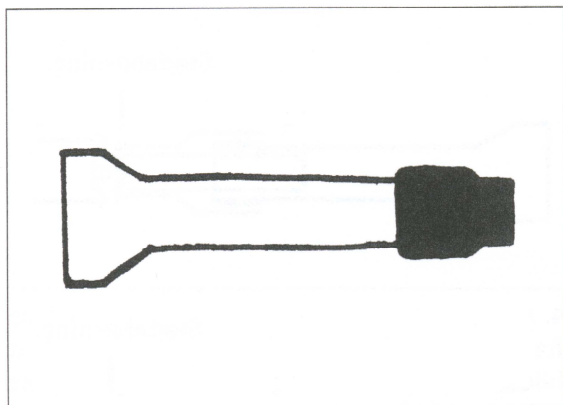
Hvis den indvendige diameter på tilkoblingsrøret er mindre end 100 mm. påsættes foruden rørbøsningen, en lille støttebøsning. Støttebøsningen skubbes ind over rørbøsningen til den har kontakt med krympemuffen, således at den støtter og sikrer den færdige muffes placering i forhold til tilkoblingsrøret.



5. Nedkrympningen foretages med en gasbrænder med et 50 mm. brænde-hoved. Der nedkrympes med blød flamme, jævnt hele vejen rundt, til der kan ses tæt kontakt med røret i hele "krympeområdet".

Monteringsvejledning

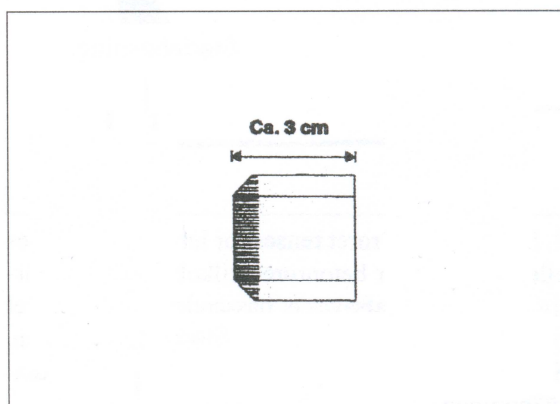
HL Pakning



6. Bøsningen udtages efter ca. 5-10 min. Muffen er færdig og arbejdet kan fortsættes.



Bøsningen er et ca. 50 cm. lang rør, som er slidset op så røret passer indvendig i tilkoblingsrøret. Oprindelig diameter = diameter på muffens smalle ende.



En støttebøsning er en lille ring af PVC, som er reiffet i den ene ende.

Monteringsvejledning

Til: Septor T Muffe, 110 mm og 160 mm. Indvendig



Med Gasbrænder



1. Spidsenden renses indvendig for kloaksnags og røret tørres derefter med svag varme.
Er tilkoblingsrøret dårligt, afsaves et passende stykke.



2. Den vedlagte siliconetupe åbnes, og der påsættes muffen to omgange silicone som vist på billedet.
Der bruges ca 1 tupe pr. muffe.



3. Når siliconepakningen er påsat muffen, "skrues" muffen ind i tilkoblingsrøret.



4. Varm derefter med en gasbrænder ca. 3 gange frem og tilbage a 2 til 3 sekunder.
Derefter udvider muffen sig og presser siliconemassen ud i alle huller i tilkoblingsrøret.

Varm ikke på det yderste stykke af muffen.



5. Efter ca 5 min kan arbejdet fortsættes

Med Varmepistol



1. Spidsenden renses indvendig for kloaksnags, og røret tørres derefter med svag varme.
Er tilkoblingsrøret dårligt afsaves et passende stykke.



2. Den vedlagte siliconetupe åbnes, og der påsættes muffen to omgange silicone som vist på billedet.
Der bruges ca 1 tupe pr. muffe.



3. Når siliconepakningen er påsat muffen, "skrues" muffen ind i tilkoblingsrøret.



4. Varm derefter med varmpistol, påsat et blæserhoved.

Der varmes med ca. 400 grader.

Der varmes langsomt frem og tilbage.

- En 110 mm, ca 3 til 4 min.

- En 160 mm, ca 5 min.

Derefter udvider muffen sig og presser derefter siliconemassen ud i alle huller i tilkoblingsrøret.

Varm ikke på det yderste stykke af muffen.

5. Efter ca 5 min kan arbejdet fortsættes

Monteringsvejledning

(Til ekspansionsmuffe 200/188, 250/234 og 315/290)



1. Tilkoblingsrøret renses indvendig for kloaksnavs og tørres derefter ved svag varme med en gasbrænder, påsat et 50 mm brænde-hoved.



2. Ekspansionsmuffen er leveret med 2 forskellige størrelser gummiringe. Der bruges blot den som passer bedst.



3. Når det bedst passende gummiring er valgt, påsættes denne på den reifede del af ekspansionsmuffen. Derefter presses muffen ind i tilkoblingsrøret og gummiringen vil under processen rulle ind til ca. midt på ekspansionsdelen.



4. Dernæst skal der bruges en passende kloakbold eller spærreballon, samt et passende stykke filt. Kloakbolden skal have en størrelse så denne kan presse ekspansionsmuffen ud til tilkoblingsrørets indvendige diameter. Filtens størrelse skal kunne nå rundt om kloakbolden ca. 3 gange. Dette er fordi varmen ikke skal beskadige kloakbolden. For at spare tid senere i monteringen kan bolden blæses op, så den ca. mangler 2 cm i at nå ud til tilkoblingsrørets indvendige diameter.



5. Varm derefter ved svag varme med gasbrænderen inde i ekspansionsmuffen. Husk at varme hele ekspansionsdele lige meget. Den øverste del behøver ikke så meget direkte varme, da varmen automatisk vil stige til vejrs. Denne proces tager ca. 3 - 4 min.



6. Straks efter opvarmningen af ekspansionsmuffen indsættes kloakbolden påsat filt. Midten af bolden skal sidde midt for ekspansionsdelen.



7. Derefter blæses kloakbolden op så den danner tryk mod ekspansionsmuffen. Dette vil få muffen til at ekspandere ud til tilkoblingsrøret. Undervejs kan trykket øges en smule. Efter ca. 2-3 min. kan kloakbolden afmonteres og det øvrige arbejde kan forsættes.



Monteringsvejledning

Krympe - Samlemuffe til 200, 315, 425 samt 600 mm opføringsrør

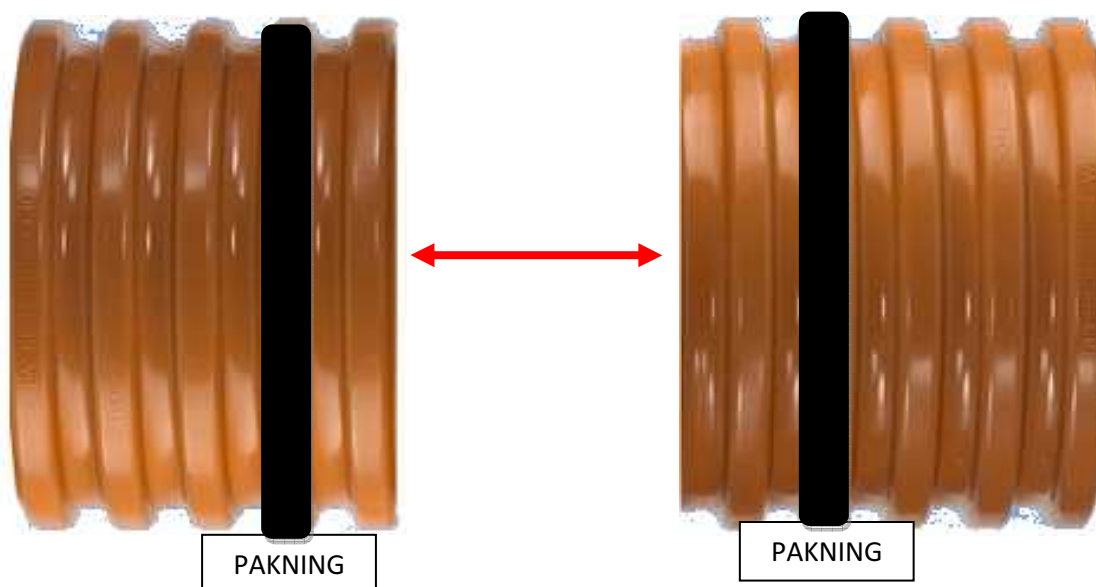
1. For at få den bedst mulige samling er det nødvendigt at

tilskærer de to opføringsrør som skal samles.

De to opføringsrør skæres som vist på billedet.

Det er dermed muligt at de to opføringsrør kan sættes inde i hinanden:

Dernæst placeres de to vedlagte pakninger som vist på billedet.



2. Derefter påsættes krympe/samlemuffen, så denne er placeret midt for samlingen mellem opføringsrørene.

Nedkrympningen foretages med en gasbrænder med et 50 mm brænde hoved. Dernedkrympes med blød flamme, jævnt hele vejen rundt, til der kan ses tæt kontakt med røret i hele "krympeområdet". Det bliver muligt at se opføringsrørets korigende overflade når krympemuffen er monteret korrekt.

Der må ikke varmes så meget af røret bliver blankt.



Monteringsvejledning

(Til 110 og 160 mm sokkelforing)



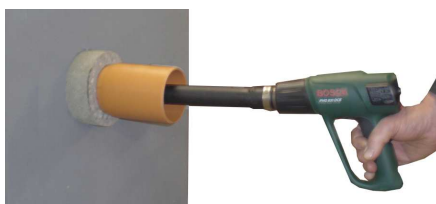
1. Afgangsrøret i soklen afrenses for urenheder, og tørres derefter af. Varm afgangsrøret lidt med varmepistolen efterfølgende for at gøre monteringsprocessen nemmere.



2. Mål derefter sokkelbredden og påfør målet på sokkelforingen fra 110 mm enden, så der ikke bliver påført siliconemasse uden for soklens bredde. Derefter åbnes de medfølgende siliconetuber, og der påføres derefter 4-5 gange omgange silicone som vist på billedet.



3. Når siliconemassen er påført sokkelforingen, "skrues" sokkelforingen ind i det gamle afgangsrør.



4. Varm derefter med varmepistolen påsat et 90 cm langt blæserør.

- Ved en 110 mm sokkelforing skal varmepistolen indstilles til 300 grader. Varm derefter frem og tilbage i sokkelforingen i ca. 2-3 min. Undervejs i processen kan det evt. forsøges at dreje sokkelforingen. Når denne ikke kan drejes længere, er foringen monteret.

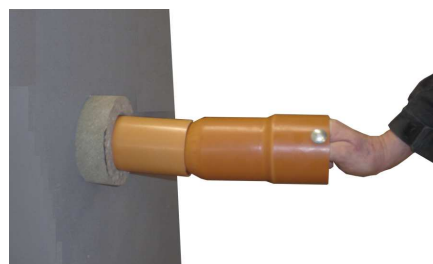
- Ved en 160 mm sokkelforing skal varmepistolen indstilles til 500 grader. Varm derefter frem og tilbage i sokkelforingen i ca. 4-5 min. Undervejs i processen kan det evt. forsøges at dreje sokkelforingen. Når denne ikke kan drejes længere, er foringen monteret.



5. Når fastmonteringen af sokkelforingen er fuldført, skal foringen ekspanderes på bagsiden af soklen, så videre rørføring er muligt.

- Ved en 110 mm sokkelforing måles 12 cm fra bagsiden af soklen eller afgangsrøret, derefter skæres det overskydende fra. Derefter indstilles varmepistolen med blæserøret til 300 grader, og det 12 cm rør opvarmes, til det opnår en blød kondistens.

- Ved en 160 mm sokkelforing måles 17 cm fra bagsiden af soklen eller afgangsrøret, derefter skæres det overskydende fra. Derefter indstilles varmepistolen med blæserøret til 500 grader, og det 17 cm rør opvarmes, til det opnår en blød kondistens.



6. Straks efter blødgøringen af røret, tages ekspansions dornen og presses ind i røret. Herefter ekspanderes røret til 110 eller 160 mm. Lad dornen sidde i ca. 2 min. så røret kan afkøle.



7. Efter røret har afkølet, skal dornen udtrækkes. Dette skal gøres med aftrækkeren. Aftrækkeren monteres ved hjælp af at løsne møtrikken, og udtrække bolten på dornen. Herefter kan aftrækkeren påsættes dornen, og bolten indsættes igen og møtrikken spændes. Drej derefter med håndtaget på aftrækkeren, til dornen er afmonteret. Nu er sokkelforingen monteret og arbejdet kan fortsætte.

HUSK, siliconemassen vil stadig være flexibel i lidt tid, pga. af varmen.



H.L. Muffer Aps

Vestergade 1 C · DK-9681 Ranum

Tlf. +45 98 67 70 05 · Fax +45 98 67 72 22

www.hlmuffer.dk

hlmuffer@hlmuffer.dk